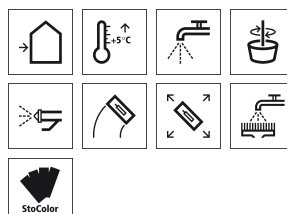


Technický list

Stolit K

Organická vrchní omítka se škrábanou strukturou



Charakteristika

- Použití**
- exteriér
 - na minerální a organické podklady
 - nevhodná pro horizontální nebo sklonité plochy namáhané povětrností

- Vlastnosti**
- klasická fasádní omítka pro široké použití
 - max. bezpečnost ve zpracování, udržení kvality, barvy a stability
 - vysoce paropropustná
 - vysoce vodoodpudivá
 - odolná povětrnosti
 - vysoká odolnost proti trhlinám, rázům a krupobití ve spojení se StoTherm Classic
 - podle EN 15824

- Vzhled**
- škrábaná struktura

- Specifika/Pokyny**
- s kapslemi obsahujícími konzervační film (uvolňující se postupně po dobu několika let) pro zabránění a zpomalení růstu řas a hub

Technická data

| Kritérium | Norma/Předpis pro zkoušku | Hodnota/Jednotka | Poznámky |
|--|---------------------------|---|---------------------------|
| hustota | EN ISO 2811 | 1,7 – 1,9 g/cm ³ | |
| difúzní ekvivalentní tloušťka vzduchové vrstvy | EN ISO 7783-2 | 0,18 – 0,19 m | V2 střední, měřeno pro K2 |
| souč.vodopropustnosti w | EN 1062 -3 | < 0,05 kg/(m ² *h ^{0,5}) | W3 nízký |
| faktor difúzního odporu vodních par μ | EN ISO 7783-2 | 90 - 100 | V2 střední |
| nasákavost (tř.) | EN 1062 -3 | | W3 nízký |
| hořlavost (tř.) | EN 13501-1 | A2-s1, d0 | nehořlavý |
| tepelná vodivost | DIN 4108 | 0,7 W/(m*K) | |
| CE-značení | EN 15824 | | |

Údaje charakteristických parametrů jsou hodnotami průměrnými. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich výrobcích se mohou uváděné hodnoty v jednotlivých dodávkách zanedbatelně lišit. Vhodnost a spolehlivost výrobků tím není dotčena.

Podklad

- Požadavky**
- Podklad musí být pevný, suchý, čistý a nosný, bez sintrových vrstev, výkvětů a

Technický list

Stolit K

separačních činidel. Vlhké a nepevné podklady mohou vést ke škodám, např.: tvorbě puchýřů, trhlin v následných vrstvách.
U vrchních omítek se zrnem menším než 2,0 nutno přizpůsobit rovinnost podkladu, v případě potřeby provést přidavné vyrovnání podkladu.

Příprava Zkontrolovat nosnost stávající povrchové úpravy. Nenosné povrchové úpravy odstranit.

Zpracování

Teplota zpracování Minimální teplota podkladu a vzduchu: +5 °C

Příprava materiálu S nejmenším možným množstvím vody nastavit na zpracovatelnou konzistenci. Před zpracováním dobře promíchat. Pro strojní zpracování musí být množství přidané vody nastaveno na použitý stroj. Intenzivní barevné odstíny vyžadují zpravidla méně vody pro optimalizaci konzistence materiálu. Pokud je materiál příliš naředěn, zhoršuje se zpracovatelnost a vlastnosti (např. krylost, odstín).

| Spotřeba | Způsob použití: | Spotřeba cca: | |
|----------|-----------------|---------------|-------------------|
| | K 1,0 | | 1,80 |
| K 1,5 | | 2,30 | kg/m ² |
| K 2,0 | | 3,00 | kg/m ² |
| K 3,0 | | 4,30 | kg/m ² |
| K 6,0 | | 6,00 | kg/m ² |

Spotřeba materiálu závisí mimo jiné na způsobu zpracování, podkladu a konzistenci. Uváděné hodnoty spotřeby slouží pouze pro orientaci. Přesné hodnoty spotřeb je třeba případně zjistit na objektu.

Skladba povrchové úpravy Podkladní nátěr:
Dle druhu a stavu podkladu.

Mezinátěr:
Sto-Putzgrund, barevný odstín přizpůsobit konečné povrchové úpravě.

Konečná povrchová úprava:
Stolit K

Aplikace ručně, strojně

Nanášení výhradně strojně stříkáním je v zásadě možná. Zpravidla je však nutné ruční dopracování strojně nanesené omítky za účelem dosažení žádané struktury a vzhledu.

Materiál se nanese nerezovým hladítkem rovnoměrně na podklad v tloušťce určené max. zrnem. Strukturování se provádí plastovým nebo polyuretanovým hladítkem.

Omítku zrnitosti 3,0 mm lze hladit i dřevěným hladítkem.
Výrobek se stříká trychtýřovitou pistolí nebo strojní omítačkou na jemné omítky.

Technický list

Stolit K

Pracovní technika, nářadí a podklad mají významný vliv na výsledek. Uvedené nářadí jsou doporučené výrobky.

Schnutí, vytvrzení, doba přepracování

Materiál tvrdne fyzikálně odpařováním vody. Pro schnutí materiálu je dosaženo po 14 dnech. Nepříznivé podmínky zpožďují schnutí

Zásadně se při nepříznivých podmínkách musí provést ochranná opatření (např.: ochrana proti dešti) na prováděné nebo čerstvě dokončené ploše.

Při teplotě vzduchu +20 °C a relativní vzdušné vlhkosti 65 % je přepracování možné nejdříve po 24 hod.

Čištění nářadí

Ihned po použití vyčistěte vodou.

Dodávka

Barevný odstín

bílý, tónovatelný podle StoColor systému.

Při použití jako konečná povrchová úprava na ETICS StoTherm Vario, StoTherm Wood, nesmí mít barevný odstín hodnotu stupně odrazivosti světla nižší než 20 %. U StoTherm Classic nesmí mít barevný odstín hodnotu stupně odrazivosti světla nižší než 15 %. U odstínů se stupněm odrazivosti světla nižším než 20 % je v jednotlivých případech možné povolení pro konkrétní objekt.

Stabilita barevného odstínu:

Působením povětrnosti, vlhkosti, UV-záření, usazeninám se může povrch v průběhu času změnit. Následkem může být změna barvy. Jedná se přitom o dynamický proces, který je ovlivňován povětrností a expozicí plochy. Až potud je to stav techniky, u intenzivních a/nebo velmi tmavých odstínů se doporučuje zlepšit barevnou stabilitu přídatným nátěrem.

Černé zrno:

Písky, používané v omítkách Sto, jsou přírodní produkty, které mohou jednotlivě vytvářet dojem tmavých pískových nebo strukturálních zrn. V tomto případě se nejedná o kvalitativní vadu, nýbrž o minimální optickou odchylku. To odpovídá přírodnímu charakteru a dokládá přirozené vlastnosti použitých materiálů.

Lom plniva:

Při mechanickém namáhání povrchu vrstvy může u tmavých, intenzivních odstínů docházet na postižených místech ke změnám barevného odstínu. Tato místa mírně zesvětlají, na základě porušení plniva nebo otěru pigmentu, použitým bílým přírodním pískem, popř. použitými přírodními plnivými. Kvalita výrobku a funkčnost tím nejsou ovlivněny!

Přesnost barevného odstínu:

Na základě chemických a/nebo fyzikálních vazných procesů a při rozdílných povětrnostních a expozičních podmínkách nelze poskytnout žádnou záruku na přesnost a stejnoměrnost barevného odstínu, obzvláště při:

- nerovnoměrné nasákavosti podkladu
- nerovnoměrné vlhkosti podkladu
- parciálně silně rozdílné alkalitě látek obsažených v podkladu
- přímém působení slunečního záření se silně omezenou tvorbou stínu na

Technický list

Stolit K

čerstvě aplikovanou plochu

Vymývání emulgátorů:

Na základě podmínek zpomalujících vysychání, může dojít v počáteční fázi vlivem kondenzace, mlhy, odstříkující vody nebo deště k povrchovým jevům (stopy odtékání) u dosud nezaschlých vrstev, vlivem v nich obsažených ve vodě rozpustných pomocných látek. Podle intenzity barevného odstínu se může uvedený efekt rozdílně projevit, což však neznamená snížení kvality materiálu. Zpravidla se tyto efekty dalším působením povětrnosti samovolně odstraní.

| | |
|----------------------------------|---|
| Tónovatelnost | max. 1 % StoTint Aqua |
| Možná speciální nastavení | Nedoplňuje se konzervační prostředek proti řasám a plísním, neboť konzervační film je přidáván již ve výrobě. Dosahuje se preventivního a prodlouženého účinku. Trvalou ochranu před napadením řasami nebo houbami nelze zaručit. |
| Balení | vědro |

Skladování

| | |
|----------------------------|--|
| Podmínky skladování | Skladovat v pevně uzavřených nádobách. Chránit před mrazem, horkem a přímým slunečním zářením. |
| Doba skladování | Garantovaná kvalita v originálním balení do uplynutí maximální doby skladovatelnosti, kterou lze zjistit dle čísla šarže na obalu výrobku. Vysvětlení čísla šarže: číslo 1 = poslední číslo roku, čísla 2 + 3 = kalendářní týden příklad: 1450013223 – doba skladovatelnosti do konce 45. týdne roku 2011 |

Posudky / schválení

| | |
|-------------|---|
| ETA-03/0027 | StoTherm Classic 1 (EPS a StoArmat Classic) Evropské technické schválení |
| ETA-07/0156 | StoTherm Classic 1 (MW/MW-L a StoArmat Classic) Evropské technické schválení |
| ETA-05/0130 | StoTherm Vario 1 (EPS a StoLevell Uni) Evropské technické schválení |
| ETA-06/0107 | StoTherm Vario 4 (EPS a StoLevell Duo) Evropské technické schválení |
| ETA-09/0231 | StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L a StoLevell Uni) Evropské technické schválení |
| ETA-08/0303 | StoTherm Wood 1 (HWF a StoLevell Uni, kotvený) Evropské technické schválení |
| ETA-09/0304 | StoTherm Wood 2 (HWF a StoLevell Uni) Evropské technické schválení |
| ETA-09/0267 | StoTherm Resol Evropské technické schválení |

Značení

| | |
|------------------------|----------------|
| Výrobní skupina | fasádní omítka |
|------------------------|----------------|

Technický list

Stolit K

Složení Dle VdL Směrnice -Nátěrové hmoty na stavbách: polymerní disperze, oxid titaničitý, uhličitán vápenatý, hydroxid hlinitý, křemelina, silikátová plniva, voda, glykoleter, alifáty, aditiva, konzervační přípravky

GIS kód M-DF02 disperzní barvy

Bezpečnost Tento výrobek je nebezpečná látka.
Respektujte bezpečnostní list.

Zvláštní pokyny

Informace, příp. údaje v tomto technickém listě slouží k zajištění obvyklého účelu použití, popř. běžné vhodnosti použití a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele vlastní odpovědnosti odzkoušet vhodnost a použití výrobku.

K účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, se smí výrobek použít až po konzultaci se Sto s.r.o. Bez udělení souhlasu je použití vlastním rizikem uživatele. To platí obzvláště pro kombinace s jinými výrobky. Při vydání nového technického listu přestávají být platné všechny dosavadní technické listy. Aktuálně platné znění lze stáhnout z internetu na www.sto.com

Technický list

Stolit K

| | | |
|---|-------------------------|------------|
| CE | | |
| Sto AG, Ehrenbachstr. 1, D-79780 Stühlingen | | |
| 12 | | |
| EN 15824 | | |
| Stolit K | | |
| Vnější omítka | | |
| Reakce na oheň | A2-s1, d0 | nehořlavé |
| Permeabilita vody v kapalně fázi | | W3 nízká |
| Propustnost pro vodní páru | | V2 střední |
| Tepelná vodivost | 0,7 W/(m*K) | |
| Soudržnost | ≥ 0,3 N/mm ² | |
| Trvanlivost | | NPD |

CE Stolit K

Sto s.r.o.;

Čestlice 271

251 70 Dobřejovice

Tel.: 225 996 311

Fax: 225 996 388

www.sto.cz

info.cz@stoeu.com